

【工場設備一覧】

2022年3月9日

	設備名	大阪工場	伊賀工場	橋本工場	四日市工場	台数	方式	材質	圧力	温度	熱源
1	薄膜蒸留装置				FD	30kg/d ×1	流下膜式	SUS 304	1.30Pa (1.0X10 <sup>-2</sup> mmHg) ※	200℃ ↓	熱媒体
2	薄膜蒸留装置				MD	20kg/d ×1	遠心式	SUS 304	0.13Pa (1.0X10 <sup>-3</sup> mmHg) ※	280℃ ↓	電気
3	薄膜蒸留装置		MD			2t/d ×1	遠心式	SUS 316L	0.13Pa (1.0X10 <sup>-3</sup> mmHg) ※	280℃ ↓	電気
4	薄膜蒸留装置	FD	FD	FD (×2)		12t/d ×4	流下膜式	SUS 316	1.33Pa (1.0X10 <sup>-2</sup> mmHg) ※	250℃ ↓	熱媒体

FD：流下膜式薄膜蒸留装置 MD：遠心式分子蒸留装置

※最高到達真空度を表記

	設備名	大阪工場	伊賀工場	橋本工場	四日市工場	台数	方式	材質	圧力	温度	熱源
5	反応脱臭装置	2.5m <sup>3</sup>				1	半連続	SUS 304	0.67kPa (5mmHg)	250℃ ↓	熱媒体
6	反応装置	4m <sup>3</sup>				1	バッチ式	SUS 316L	0.67kPa (5mmHg)	250℃ ↓	熱媒体
7	反応装置	15m <sup>3</sup>				1	バッチ式	SUS 316L	0.67kPa (5mmHg)	250℃ ↓	熱媒体
8	混合・脱水装置	25m <sup>3</sup>				1	バッチ式	ガラスインク	13.3kPa(100mmHg)	120℃ ↓	水蒸気
9	反応装置	30m <sup>3</sup>	30m <sup>3</sup>	30m <sup>3</sup>		3	バッチ式	SUS 316L	0.67kPa (5mmHg)	250℃ ↓	熱媒体
10	反応装置		5m <sup>3</sup>		5m <sup>3</sup>	2	バッチ式	ガラスインク	2.67kPa(20mmHg)	120℃ ↓	水蒸気
11	脱臭装置		4m <sup>3</sup>			1	バッチ式	SUS 316	0.67kPa (5mmHg)	250℃ ↓	熱媒体
12	反応装置		4m <sup>3</sup> (×2)			2	バッチ式	SUS 304	0.67kPa (5mmHg)	250℃ ↓	熱媒体
13	反応装置		7m <sup>3</sup>			1	バッチ式	SUS 316	0.67kPa (5mmHg)	250℃ ↓	熱媒体
14	反応装置		12m <sup>3</sup>			1	バッチ式	SUS 316L	0.67kPa (5mmHg)	250℃ ↓	熱媒体
15	反応装置		20m <sup>3</sup>			1	バッチ式	ガラスインク	2.67kPa(20mmHg)	120℃ ↓	水蒸気
16	反応装置			25m <sup>3</sup>		1	バッチ式	ガラスインク	2.67kPa(20mmHg)	120℃ ↓	水蒸気
17	反応装置		25m <sup>3</sup>			1	バッチ式	SUS 316L	0.67kPa (5mmHg)	250℃ ↓	熱媒体
18	反応装置				10m <sup>3</sup>	1	バッチ式	ガラスインク	2.67kPa(20mmHg)	120℃ ↓	水蒸気
19	反応装置				12m <sup>3</sup>	1	バッチ式	ガラスインク	2.67kPa(20mmHg)	120℃ ↓	水蒸気
20	反応装置				10m <sup>3</sup>	1	バッチ式	SUS 304	0.67kPa (5mmHg)	150℃ ↓	熱媒体
21	反応脱臭装置 (試作機)				600L	1	バッチ式	SUS 316L	0.67kPa (5mmHg)	260℃ ↓	電気
22	反応装置 (試作機)				30L	1	バッチ式	SUS 316L	0.13kPa(1.0mmHg)	250℃ ↓	電気
23	脱臭装置 (試作機)				30L	1	バッチ式	SUS 316L	0.13kPa(1.0mmHg)	250℃ ↓	電気

24	冷却フレーカー	10m <sup>2</sup>				10t/d ×1	ドラム式	SUS 304	充填設備一式	7℃ ↑	
25	粉碎機	○				10t/d ×1	ハンマミル	SUS 304			
26	粉体混合装置	○				10t/d ×1	ワグミキサ	SUS 304			

27	粉体混合装置	○				50t/d ×1	リボンミキサ	SUS 304	充填設備一式		
----	--------	---	--	--	--	----------	--------	---------	--------	--	--