

■ 工場設備概要

2019年3月現在

設備名	大阪工場	伊賀工場	橋本工場	四日市工場	容量・数	方式	材質	圧力	温度	熱源
薄膜蒸留装置				MD	20kg/d X 1	遠心式	SUS 316	0.13pa (1.0X10 ⁻³ mmHg)※	280℃ ↓	電気
薄膜蒸留装置		MD			2t/d X 1	遠心式	SUS 316L	0.13pa (1.0X10 ⁻³ mmHg)※	280℃ ↓	電気
薄膜蒸留装置	FD	FD	FD		12t/d X 4	流下式	SUS 316	1.33pa (1.0X10 ⁻² mmHg)※	250℃ ↓	熱媒体
反応脱臭装置	2.5m ³ SUS				2.5m ³ X 1	半連続	SUS 304	0.67kpa (5mmHg)	250℃ ↓	熱媒体
反応装置	4m ³ SUS				4m ³ X 1	バッチ	SUS 316L	0.67kpa (5mmHg)	250℃ ↓	熱媒体
反応装置	15m ³ SUS				15m ³ X 1	バッチ	SUS 316L	0.67kpa (5mmHg)	250℃ ↓	熱媒体
混合・脱水装置	25m ³ GL				25m ³ X 1	バッチ	ガラスライニング	13.3kpa (100mmHg)	120℃ ↓	水蒸気
反応装置	30m ³ SUS	30m ³ SUS	30m ³ SUS		30m ³ X 3	バッチ	SUS 316L	0.67kpa (5mmHg)	250℃ ↓	熱媒体
反応装置		5m ³ GL		5m ³ GL	5m ³ X 2	バッチ	ガラスライニング	2.67kpa (20mmHg)	120℃ ↓	水蒸気
反応脱臭装置		4m ³ SUS			4m ³ X 1	バッチ	SUS 316	0.67kpa (5mmHg)	250℃ ↓	熱媒体
反応装置		4m ³ SUS			4m ³ X 2	バッチ	SUS 304	0.67kpa (5mmHg)	250℃ ↓	熱媒体
反応脱臭装置		7m ³ SUS			7m ³ X 1	バッチ	SUS 316	0.67kpa (5mmHg)	250℃ ↓	熱媒体
反応装置		12m ³ SUS			12m ³ X 1	バッチ	SUS 316L	0.67kpa (5mmHg)	250℃ ↓	熱媒体
反応装置		20m ³ GL			20m ³ X 1	バッチ	ガラスライニング	2.67kpa (20mmHg)	120℃ ↓	水蒸気
反応装置			25m ³ GL		25m ³ X 1	バッチ	ガラスライニング	2.67kpa (20mmHg)	120℃ ↓	水蒸気
反応装置		25m ³ SUS			25m ³ X 1	バッチ	SUS 316L	0.67kpa (5mmHg)	250℃ ↓	熱媒体
反応装置				10m ³ GL	10m ³ X 1	バッチ	ガラスライニング	2.67kpa (20mmHg)	120℃ ↓	水蒸気
反応装置				12m ³ GL	12m ³ X 1	バッチ	ガラスライニング	2.67kpa (20mmHg)	120℃ ↓	水蒸気
反応装置				10m ³ SUS	10m ³ X 2	バッチ	SUS 304	0.67kpa (5mmHg)	150℃ ↓	水蒸気
試作機(反応脱臭装置)				0.6m ³ SUS		バッチ	SUS 316L	0.67kpa (5mmHg)	260℃ ↓	電気
フレーク設備	7-カ				10t/d X 1	ドラム式	SUS 304		7℃ ↑	
粉砕機	粉砕				10t/d X 1	ハンマーミル	SUS 304			
粉体混合装置	粉砕				10t/d X 1	ナウミキサー	SUS 304			充填設備一式
粉体混合装置	洗剤				50t/d X 1	リボンミキサー	SUS 304			充填設備一式

※最高到達真空度を表記



株式会社 八代

[営業本部] 〒550-0014 大阪市西区北堀江 1-2-19
TEL 06-6531-9769 FAX 06-6541-5894